НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ОРГАН ПО АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «Белорусский государственный центр аккредитации»
(Государственное предприятие «БГЦА»)

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
CERTIFICATE OF ACCREDITATION

Регистрационный номер: BY/112 1.0132 от 21.04.1997 г.

подтверждает, что

лаборатория неразрушающего контроля и технической диагностики
Экспертного коммунального унитарного предприятия
"ДИЭКОС"
ул. Короткевича, 5, 220039, г. Минск

соответствует требованиям
Национальной системы аккредитации Республики Беларусь и аккредитован(а) на соответствие
СТБ ИСО/МЭК 17025-2007 (ISO/IEC 17025:2005)
в области аккредитации, прилагаемой к настоящему аттестату аккредитации и являющейся его неотъемлемой частью.

Срок действия аттестата аккредитации: с 26 октября 2016 г. до 26 октября 2021 г.

г. Минск *10 сентября 2018 г.*

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь -
директор государственного
предприятия "БГЦА" Т.А. Николаева

МП

Действие аттестата может быть приостановлено или отменено. Сведения о действительном (актуальном) статусе аттестата аккредитации и действительной (актуальной) области аккредитации содержатся в реестре Национальной системы аккредитации Республики Беларусь (www.bsca.by).

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»

Приложение №1к аттестату аккредитации
№ BY/112 1.0132
от 21 апреля 1997 года
На бланке 0004738
На 5 листах
Редакция 01

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 26 октября 2016 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики
Экспертное коммунальное унитарное предприятие «ДИЭКОС»

№ пунктов	Наименование объекта испытаний	Код	Характеристика объекта испытаний	Обозначение НПА, в том числе ТНПА устанавливающих требования к	
				объектам испытаний	методам испытаний
1	2	3	4	5	6
1.1	Сварные соединения	А 22 Б 32	Ультразвуковая дефектоскопия эхо-метод*2 *1 1) - 6), 8)	ГОСТ 9.602-2005 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 7890-93 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 13556-91 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 20548-93 ГОСТ 22045-90 ГОСТ 22827-85 ГОСТ 24005-80 ГОСТ 27584-88 ГОСТ 28193-89 ГОСТ 30242-97 СТБ ГОСТ Р 51164-2001 СТБ 1913-2008 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ЕН 1713-2005 ТКП 049-2007 ТКП 050-2007 ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007	ГОСТ 12503-75 ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1714-2002
1.2		А 22 Б 32	Оптический контроль: *1 1) - 9) – *визуально-оптический метод;* – *внешний осмотр и измерения*		ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98
1.3		А 22 Б 32	Контроль проникающими веществами*2: *1 1) - 9) *капиллярная (цветная) Дефектоскопия*		СТБ 1172-99 СТБ ISO 23277-2013
1.4		А 22 Б 32	Магнитопорошковая дефектоскопия*2 *1 1)- 6); 8); 9)		ГОСТ 21105-87 СТБ ISO 17638-2013

В приложении к области аккредитации приведены:
*1 Приложение А – перечень технических устройств;
*2 Приложение Б – диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей.
Содержащиеся в области аккредитации методы контроля применяются при монтаже, ремонте, эксплуатации и при техническом диагностировании указанных в области технических устройств.

_____ М.П.
подпись ведущего оценщика

21.10.2016
дата ТКА

1	2	3	4	5	6
1.5		А 22 Б 29	Измерение твердости*2 *1 1) - 6); 8); 9)	ТКП 169-2009 ТКП 181-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 049-2007 ТКП 050-2007 ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007 ТКП 169-2009 ТКП 181-2009 ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 СНиП 3.03.01-87 СНиП 3.05.02-88 СНиП 3.05.03-85	МВИ.МН3667-2010
2.1	Основной металл	А 22 Б 46	Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод*2 *1 1)- 9)	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС от 28.01.2016 №7 Правила промышленной безопасности в области газоснабжения РБ, Утв. постановлением МЧС РБ от 2.02.2009 № 6 Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов.Утв. постановлением МЧС РБ от 28.06.2012 № 3 Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказом Проматомнадзора от 30.12.2005 №145	МВИ.МН 4061-2011 МВИ.МН 4886-2014
2.2		А 22 Б 32	Оптический контроль: *1 1)- 9) *- визуально-оптический метод*		ГОСТ 23479-79
2.3		А 22 Б 32	Контроль проникающими веществами*2: *1 1)- 9) *капиллярная (цветная) дефектоскопия*		СТБ 1172-99
2.4		А 22 Б 32	Магнитопорошковая дефектоскопия*2 *1 1)- 6); 8); 9)		ГОСТ 21105-87
2.5		А 22 Б 29	Измерение твердости*2 *1 1)- 6); 8); 9)		МВИ.МН3667-2010

М.П.

подпись ведущего оценщика

21.10.2016
дата ТКА

1	2	3	4	5	6
2.5	Основной металл	А 22 Б 46		Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников. Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.03.2011 №18 Лифты пассажирские, больничные, грузовые. Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов. Утв. Постановлением коллегии Проматомнадзора от 27.02.1998 №3 Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации подъемников. Утв. Мин. Труда и соц. защиты от 25.06.2004 № 78 Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации мобильных подъемных рабочих платформ. (В редакции Мин.труда и соц. защиты от 31.05.2011 № 38). Утв. Мин. Труда и соц. защиты от 25.06.2004 №78	
3.1	Изоляционные покрытия	А 22 Б 29	Электроискровой метод*[2] *[1] 1); 3); 6); 9)	Правила промышленной безопасности в области газоснабжения.Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6	ГОСТ 9.602-2005 СТБ ГОСТ Р 51164-2001

1	2	3	4	6	7
3.1	Изоляционные покрытия	А 22 Б 29	Электроискровой метод*[2] *[1] 1); 3); 6); 9)	Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых и водогрейных котлов с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 ^{0}С. Утв. Постановление МЧС 31.12.2013 №79 Правила устройства и безопасной эксплуатации аммиачных холодильных установок. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.06.2006 №26 Правила по обеспечению безопасной перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 08.12.2010 №61	ГОСТ 9.602-2005 СТБ ГОСТ Р 51164-2001

Руководитель Национального органа
по аккредитации Республики Беларусь
директор Государственного
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

М.П.
подпись ведущего оценщика

21.10.2016
дата ТКА

*1Приложение А

Перечень технических устройств
на которые распространяется область аккредитации

1) Трубопроводы пара и горячей воды;
2) Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;
3) Сосуды 1-4 группы;
4) Резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов;
5) Цистерны, емкости предназначенные для перевозки опасных грузов автомобильным транспортом;
6) Технологическое оборудование и технологические трубопроводы;
7) Лифты электрические и гидравлические, подъемники и вышки строительные;
8) Грузоподъемные краны;
9) Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы.

*2Приложение Б

Диапазоны измеряемых величин и характеристики погрешностей

Вид испытания	Наименование испытуемой продукции	Наименование измеряемых величин, параметров испытательного режима	Значение измеряемых величин (параметров), погрешность измерения
1	2	3	4
Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод	Сварные соединения	Толщина контролируемых свариваемых элементов (сплав железа) Диаметр трубопроводов	3 мм ÷ 160 мм ≥36 мм
Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод	Основной металл	Толщина по стали Погрешность Толщина по стали (Т) Погрешность Толщина по стали (H_x) Погрешность Толщина по стали Погрешность Толщина по стали Погрешность Толщина по стали Погрешность	0,7 мм ÷ 200 мм ±0,1 мм 0,8 ÷ 75 мм ±(0,05 + 0,01Т) мм 2,0мм ÷ 200 мм ±(0,1+ 0,005H_x) мм 0,7 мм ÷ 3,0 мм ±(0,01Х+ 0,1) мм 3,01мм ÷ 99,99 мм ±(0,01Х+ 0,05) мм 100,0 мм ÷ 300,0 мм ±(0,01Х+ 0,1) мм
Капиллярная (цветная) дефектоскопия	Сварные соединения Основной металл	Уровень чувствительности: Ширина раскрытия несплошности	2 1 до 10мкм
Измерение твердости	Сварные соединения Основной металл	Диапазон измерения: погрешность: (90-150) НВ; (150-300) НВ; (300-450) НВ	90÷450 НВ ± 10 НВ ± 15 НВ ± 20 НВ
Магнитопорошковая дефектоскопия	Сварные соединения Основной металл	Уровень чувствительности: ширина раскрытия несплошности	Б ≥ 10мкм
Электроискровой метод	Изоляционные покрытия	Диапазон толщины контроля покрытий	до 9 мм

Руководитель Национального органа
по аккредитации Республики Беларусь-
директор Государственного
предприятия «БГЦА» Т.А.Николаева

М.П.

подпись ведущего оценщика

21.10.2016
дата ТКА